ZERTIFIKAT – CERTIFICAT – CERTIFICATE

Schweißzertifikat

METALLZERT

Nr.: MZ.1090-2.0371-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0371 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:	**Schlosserei Färber** **Carl-Zeiss-Str. 2** **D – 72622 Nürtingen**
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers)	**Schlosserei Färber** **Carl-Zeiss-Str. 2** **D – 72622 Nürtingen**
Norm:	**EN 1090-2:2018+A1:2024**
Ausführungsklasse:	bis EXC2
Schweißprozesse:	135 - MAG mit Massivdrahtelektrode 141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
Grundwerkstoffe:	Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm² nach EN 1090-2 Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Oliver Färber, 14.07.1967, B
Vertreter: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Eduard Root, 21.06.1987, IWS
Unterstützer: (Vorname Name, Geburtsdatum)	nicht benannt
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.
Gültigkeitsbeginn: (Tag der Erstausstellung)	**06.07.2014**
Nächste Überwachung:	**06.07.2029**
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat bleibt bis 06.01.2030 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkungen:	keine
Ort/Datum:	Essen, den 20.07.2026

Metall-Zert GmbH
METALLZERT
Notified Body 2374

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB2374)